

راهنمای پکیج دمیردوکوم (مدل‌های ATRON H28 - ATRON H24)

کد خطا	توضیحات
F01	خطای حرارت بیش از حد خطای بیش از حد هنگامی که درجه حرارت مدار گرمایشی از 98 درجه سانتی گراد فراتر می رود دستگاه عملیات را متوقف کرده و علائم RESET و F01 به طور همزمان نمایش داده می شود
F02	خطای NTC آب گرم مصرفی خطای آب گرم مصرفی هنگامی که خطایی در سنسور آب گرم مصرفی وجود داشته باشد در صفحه ال سی دی کد خطای مذکور به نمایش در می آید. دستگاه باز هم کار می کند و نیاز آب گرم توسط حسگرهای ان تی سی مدار گرمایشی درون دستگاه تامین میکند
F03	خطای سنسور جریان مدار گرمایشی هنگامی که خطای در سنسور جریان ان تی سی مدار گرمایشی وجود داشته باشد در صفحه ال سی دی کد خطای مذکور به نمایش در می آید
F04	خطای یونیزاسیون هنگامی که گاز قطع می گردد یا خطای در یون تشخیص شعله وجود داشته باشد کد خطای مذکور به علت عملیات ناموفق جرقه زدن نمایش در می آید ، لطفا دکمه ریست را فشار دهید تا دستگاه به حالت اولیه برنامه در آید و مطمئن شوید که شیر گاز به هیچ دلیلی بسته نشده باشد. چک کردن الکتروود جرقه زن مشکل در شیر گاز و یا پخش نشدن شعله
F05	خطای جریان هوا هنگامی که خطای در جریان هوا به دستگاه بوجود آید مثلا به خاطر مسدود شدن جریان یا ولتاژ برق کم باشد (165 ولت) خطای مذکور در ال سی دی نمایش داده می شود
F06	خطای سنسور برگشت (NTC) مدار گرمایشی هنگامی که خطایی در سنسور برگشت ان تی سی مدار گرمایشی وجود داشته باشد در صفحه ال سی دی خطای مذکور به نمایش در می آید. (گرفتگی دودکش)
F07	خطای نشت از شیر گاز خطایی در مدار گاز یا در نشت گاز از شیر گاز بوجود آمده (مشکل در شیر گاز)

کد خطا	توضیحات
F08	خطای حرارت بیش از حد NTC مدار گرمایشی دستورالعمل: اگر درجه حرارت خروجی مدار گرمایشی بالای 95 درجه سانتی گراد باشد، کد خطای مذکور به نمایش در می آید (البته دمای تنظیم شده 93 درجه می باشد)
F09	خطای سوئیچ پرشر هوا اگر سوئیچ تماسی فشار هوا وصل باشد یا در حالت استارت یا پیش عملیاتی قرار داشته باشد، کد خطای مذکور در آل سی دی نمایش داده می شود. اول دو شاخه برق رارپریز بیرون بکشید و مجددا آن را وصل نمایید (اتصال در پرشر هوا)
F10	خطای فشار آب مدار گرمایشی هنگامی که در سنسور فشار آب خطا وجود داشته باشد یا اگر فشار آب کمتر از 0.3 بار باشد یا اگر فشار آب بیش از 2.7 بار باشد کد خطای مذکور در آل سی دی به نمایش در می آید. شیر فشار باید بین 1 تا 2 بار باشد. د صورتی که فشار کم است، لطفا دستگاه را از شیر پر کن در انتهای سیستم پر نمایید. (ناشی از سنسور فشار گرمایشی و امکان نشستی فشار)
F11	خطای گردش آب هنگامی که تفاوت درجه حرارت بین جریان مدار گرمایش و برگشت بیشتر از 35 درجه سانتی گراد باشد، کدمذکور در آل سی دی به نمایش در می آید. این مشکل بستگی به میزان مترائ محل نصب می باشد. (اختلاف آب و رفت و برگشت بیشتر از 30 درجه می باشد)
F12	خطای ولتاژپایین 165 ولت اگر ولتاژبرق کمتر از 165 ولت شود، کد خطای مذکور در آل سی دی ظاهر میگردد. اگر باز هم مسئله وجود داشت، باید مقدار اسمی ولتاژبرق 230 ولت بصورت AC وجود داشته باشد
F13	خطای اتصالات سنسور آل سی دی مدار گرمایشی اگر درجه حرارت برگشت مدار گرمایشی 7 درجه سانتی گراد به مدت 20 ثانیه داغ تر از درجه حرارت مدار گرمایشی باشد کد خطای مذکور در آل سی دی به نمایش در می آید این کد هنگام جریان یافتن آب گرم مصرفی ظاهر نمی گردد
FR	حالت محافظت در برابر یخ زدگی

